

Isle Utilities presentó 4 innovaciones de economía circular para aprovechamiento industrial de agua y residuos

Oportunidades de negocio para el sector de agua, energía, residuos e infraestructura:

Este jueves 17 de marzo, [Isle Utilities](#), firma consultora independiente establecida en Londres especializada en tecnología e innovación en agua, energía y residuos, presentó 4 innovaciones de economía circular para actividades industriales de alimentos y bebidas, lácteos, farmacéuticas, biocombustibles y servicios públicos municipales.

A continuación una breve reseña de las tecnologías evaluadas en el taller para América Latina del [Grupo Aprobación Tecnológica Industrial](#) (iTAG por sus siglas en inglés):

* [Micro H²AD](#) de [Lindhurst](#): Transforma residuos orgánicos y efluentes industriales en agua gris, biogás y biofertilizantes. Este sistema utiliza digestión anaeróbica y celdas combustibles microbianas a microescala. Entre las ventajas principales de Micro H²AD son: tasa rápida de digestión anaeróbica, producto modular y escalable, bajo costo de mantenimiento comparado con sistema tradicional de digestión anaeróbica, retorno atractivo de inversión y alto impacto en reducción de huella de carbono.

* [Membranas FibrePlate](#) de [Fibracast](#): Trata aguas residuales industriales para su reúso mediante un biorreactor de membranas (MBR por sus siglas en inglés). Este MBR tiene un diseño modular en casetes que contienen las membranas. Por su tamaño más compacto y alto nivel de eficiencia, el MBR optimiza el uso del espacio industrial comparado con el sistema tradicional de lodos activados. Además, las membranas de última generación requieren menos lavado y ahorran consumo de energía.

* [Desalitech](#) de [DuPont](#): Reúsa y purifica agua a través de un Circuito Cerrado de Ósmosis Inversa (CCRO por sus siglas en inglés). Entre las ventajas de este proceso están: se ajusta a las condiciones operacionales, reduce la necesidad de expertise constante y mantenimiento, tiene una alta tasa de recuperación de agua entre 92% y 98% y utiliza menos agua y energía comparado con sistemas de ósmosis tradicionales.

* [Metrinet](#) de [Analytical Technology](#): Sensores con amplificador y nodos de comunicación para monitorear parámetros de calidad de agua potable. Entre los parámetros que evalúa están: cloro libre, turbidez, pH, conductividad, flúor, oxígeno disuelto, peróxido de hidrógeno, presión, entre otros. Además Metrinet recopila datos y gestiona la información en la nube.